



Higienización de Unidades de Tratamiento de Aire (UTA)

HIGIENIZACIÓN DE UNIDADES DE TRATAMIENTO DE AIRE (UTA)

La norma UNE 100012:2005 describe los procesos de higienización de los sistemas de ventilación y acondicionamiento de aire (SVAA). Para ello se desarrollan criterios de valoración, criterios de descontaminación (higienización) y criterios de validación (eficacia) de la calidad higiénica del SVAA



La higienización tiene el objetivo de eliminar los contaminantes y los depósitos de suciedad que se encuentren presentes, de forma visible o no, en el sistema. Consiste en la realización de un proceso de limpieza pudiendo ir acompañado de un proceso de desinfección.

La evaluación de las UTAS debe considerar todos sus componentes: filtros, plenums, baterías, bandejas de condensados, aislamientos acústicos, recuperadores de calor, aparatos de humidificación o enfriamiento adiabático y ventiladores.

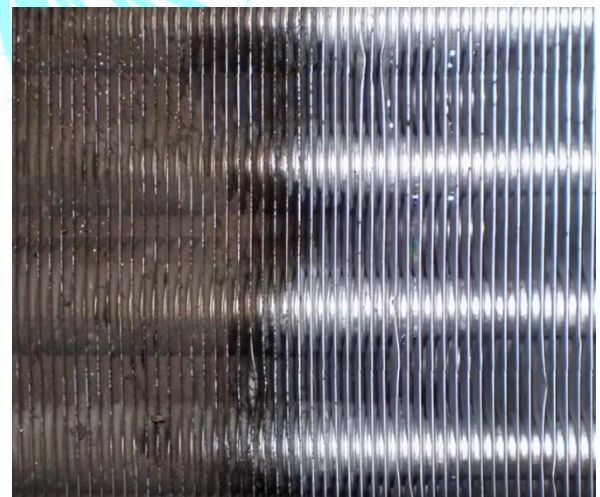
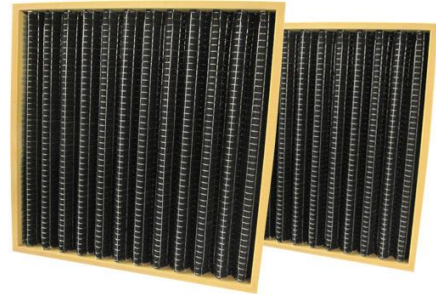
La norma UNE 100012:2005 indica lo siguiente en las frecuencias de evaluación de los sistemas SVAA:

Uso del edificio	UTAs	Redes de conductos
Industrial	1 año	1 año
Oficinas	1 año	1 año
Comercial	1 año	2 años
Residencial	1 año	2 años
Sanitaria y usos especiales	6 meses	1 año
Restauración	1 año	1 año
Multiuso	1 año	1 año

Las UTAs que dispongan de humidificación o enfriamiento adiabáticos o que se encuentren en climas templados y húmedos deben verificarse al menos 2 veces al año, cualquiera que sea el uso del edificio.

PASOS A SEGUIR

- **Inspección:** La inspección visual es el primer paso de verificación del estado de higiene de un sistema. Para realizar la inspección, se deben emplear herramientas especializadas (fotografía, filmaciones, etc.). Se recomienda constatar por escrito cualquier deterioro y condiciones particulares observadas en el sistema (SVAA).
- **Preparación del área de trabajo:** Protección del área de trabajo y los muebles y equipos de la zona de trabajo.
- **Limpieza.** La limpieza de las Unidades de Tratamiento de Aire las realizamos mediante una maquinaria creada ex profeso para estos trabajos. Esta máquina inyecta un desengrasante alcalino espumógeno de alta efectividad para luego proceder a su aclarado, tanto en serpentines, splits, fancoils, evaporadoras, condensadoras, etc. Se limpian químicamente y se lavan a presión los recuperadores, baterías y ventiladores. Si es necesario, se desinfecta la superficie de éstos elementos, siempre con el sistema parado.





- Inspección del trabajo realizado y emisión del informe. Entrega de servicio

Debe adjuntarse con el certificado final de limpieza un informe que debe incluir, al menos, los siguientes elementos:

- I. Características técnicas del sistema limpiado
- II. Memoria de equipos, productos y métodos empleados en la limpieza de conductos;
- III. Reportaje gráfico de los servicios realizados (antes y después);
- IV. relación y fichas de datos de seguridad de los productos empleados;
- V. recomendaciones de comprobación y mantenimiento higiénico.

